

Izolacja armatury

Rury / Długość [m]		Zasuwy/zawory [DN/szt.]		Kolana [szt.]	Kłapy zwrotne [DN/szt.]		Trójniki śred./szt.	
1. Ø50 Obłot (150°C)	8,4			9			159/50 108/50 50/50	1 2 3
2. Ø55 Obłot (150°C)	25			4			55/55	1
3. Ø159 Tłoczenie (150°C)	46,5			4			220/159	3
4. Ø108 Tłoczenie (150°C)	13,5			6			220/108 108/159	6 4
5. Ø220 kolektor tłoczny (150°C)	3,36							
6. Ø265 Ssanie (150°C)	14			2			265/265	2
11. Ø219 Ssanie (150°C)	3,5						219/265	1
12. Ø155 Ssanie (150°C)	0,45							
13. Ø130 Ssanie (150°C)	0,6							
14. Ø108 Ssanie przewałowa (150°C)	1,2							
15. Ø155 Ssanie przewałowa (150°C)	0,5							
16. Ø135 Ssanie przewałowa (150°C)	0,5							
17. Ø108 Tłoczenie przewałowa (150°C)	2,35			1			108/135	1
18. Ø135 Tłoczenie przewałowa (150°C)	50			6			135/135	
19. Ø220 połączenie odgazowywaczy od dołu (150°C)	9			2				
20. Ø90 od pompy nr4 na poziomie odgazowywaczy do kolektora (150°C)	3,5						90/140	
21. Ø140 kolektor od pompy nr4 poziomie odgazowywaczy kolektora (150°C)	1,3							
22. Ø90 Zasilanie K-14 (150°C)	50	DN100	2	6			90/90	2

14
15

23. Ø130 Skropliny skrzynia (150°C)	1,5							
24. Ø100 Skropliny skrzynia (150°C)	18							
25. Ø159 Skropliny z wymienników (150°C)	6							
26. Ø270 Skropliny z wymienników (150°C)	5							
27. Ø460 Syfon (150°C)	9,2							
27. Ø130 Połączenie syfonu (150°C)	6,3						130/130 460/130	1 2
28. Ø100 Połączenie odgazowywaczy góra (150°C)	28			7			100/110	1
29. Ø80 Połączenie odgazowywaczy góra z podgrzewanie z turbinowni (200°C)	20			2				
30. Ø 110 Podgrzewanie z turbinowni (200°C)	5,4							
31. Ø 130 Podgrzewanie z turbinowni (200°C)	1,4							
32. Ø70 Spust K-12 (rozprężacz) (200°C)	1,2							
33. Ø60 Spust K-12 (rozprężacz) (200°C)	3,5			1				
34. Ø280 Uzupełnienie brakującej izolacji na odgazowywaczach góra (150°C)	2							